 工件量測


 shark360 技術

 紅外線傳輸

 無線電傳輸

 模組化系統


 位置量測

 標準特徵量測

 拉出式量測

 橫向量測

 適應性加工

 切削液條件量測

 磨損補償

 機台軸向溫升變位補償



測頭 TC53 | TC63  
模組化測頭

**BLUM**  
focus on productivity



## 測頭 TC53 | TC63 模組化測頭

### 模組化系統與革新性的shark360量測機構

創新、可變化、高精度的TC53/TC63模組化系列是具備多用途的接觸式測頭，以便能夠快速適用於各種複雜的、以客戶為導向的不同量測需求。所有測頭均採用專利Shark360量測機構，因改良的平面齒輪及光電訊號發送特性，該機構建立起高精度與高可靠性之新標竿。

- 適用於特殊量測任務與高彈性客製化
- 拉出式量測(橫向測針)
- 機台軸向溫升變位補償
- 模組化裝置易於開發

### 您的利基:

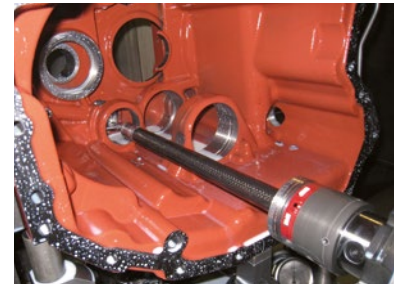
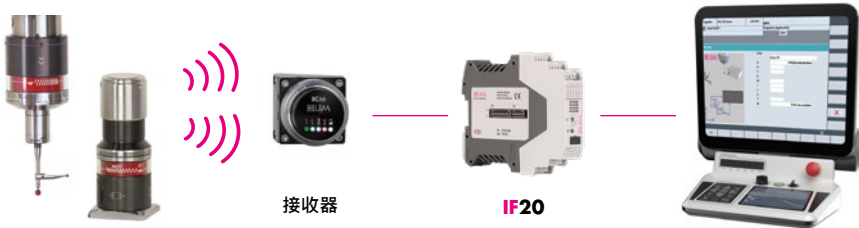
- 可搭配各式不同配件達到特殊應用
- 由於專利 shark360量測機構而具有優越精度
- 無磨損的光電式量測機構
- 在切削液影響下仍然保持可靠的量測精度
- 堅固耐用的設計
- 更長的電池壽命
- 適用無人化生產

### 可靠且穩定的傳輸技術

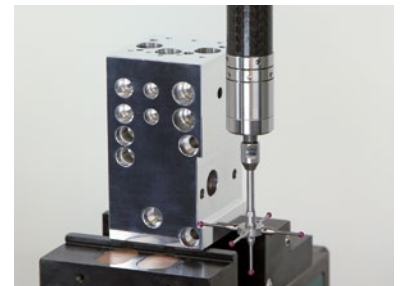
BLUM 3D刀具量測可選擇無線電與紅外線傳輸系統

- 高速與穩定的傳輸
- 6組無線電量測設備可共用一組接收器
- 2組紅外線量測設備可共用一組接收器(DUO模式)
- 2組無線電量測設備可以於同一機台同步量測(TWIN模式)

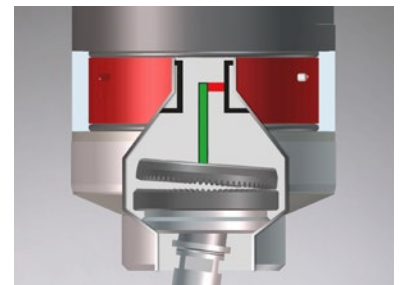
### 系統總覽



齒輪箱外殼的大量生產



拉出式及推入式量測



專利設計shark360量測機構



可搭配各式配件

### 技術規格

技術規格	TC53-10	TC53-30	TC63-10	TC63-30
外徑尺寸	Ø 40 mm	Ø 63 mm	Ø 40 mm	Ø 63 mm
長度*	93 mm	113 mm	93 mm	113 mm
傳輸方式	紅外線	紅外線	無線電	無線電
最大量測速度	2000 mm/min	2000 mm/min	2000 mm/min	2000 mm/min
重複性精度	0.4 µm 2σ	0.4 µm 2σ	0.4 µm 2σ	0.4 µm 2σ

\*不包含測針與連接刀把