



Medición de piezas



Medición de herramientas



shark360 multidireccional



Transmisión de datos por infrarrojos



Transmisión por radio



Medición de posición



Medición de las características estándar



Medición tirando



Medición en rotación



Mecanizado adaptativo



Insensibles al refrigerante



Detección de rotura de herramienta



Medición de longitud de herramienta



Medición de radio de herramienta



Compensación del desgaste



Compensación térmica



Sondas de medición TC54-10 | TC64-10

PARA TORNOS Y FRESADORAS

BLUM
focus on productivity



Sondas de medición TC54-10 | TC64-10

PARA TORNOS Y FRESADORAS

Sonda palpador compacto con el revolucionario mecanismo de medición shark360

Las sondas de medición TC54-10 y TC64-10 combinan las ventajas del mecanismo de medición **shark360** con la compactibilidad de una sonda de medición estándar multidireccional de BLUM. Gracias a su construcción robusta y al mecanismo de medición de dentado plano y sin desgaste, estos sistemas son ideales para la medición de herramientas y de piezas en tornos y fresadoras.

- Medición de pieza y ajuste de hta en maquinas de fresado y torneado
- Aplicación en torretas
- Medición por tracción y por torsión con estilete adecuado

Beneficios para el usuario final:

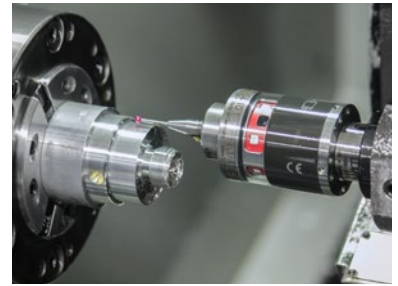
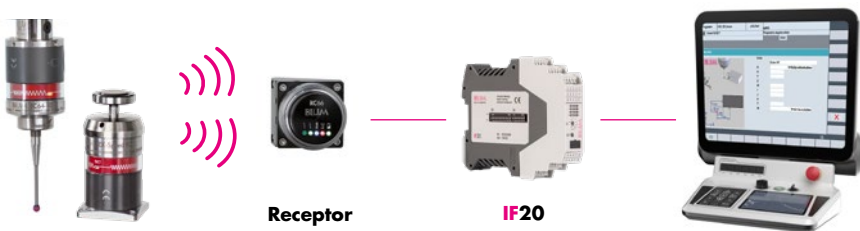
- Precisión superior gracias a la patentada tecnología de medición **shark360**
- Velocidades de palpado extremadamente altas
- Fuerzas de deflexión constantes en todas las direcciones de palpación
- Ideal para altas producciones
- Mediciones fiables incluso en refrigerante
- Mecanismo de medición optoelectrónico resistente al desgaste
- Diseño robusto y probado
- Permite la fabricación automatizada

Tecnologías de transmisión fiables y de eficacia probada

Las sondas de palpado de BLUM están disponibles con tecnología de transferencia de datos por radio o infrarrojos:

- Transmisión extremadamente rápida y fiable
- Uso secuencial de hasta 6 sistemas de medición por radio con un solo receptor
- Uso secuencial de dos sistemas de medición IR con un solo receptor (DUO-Mode)
- Uso simultáneo de dos sistemas de medición por radio en una sola máquina (TWIN-Mode)

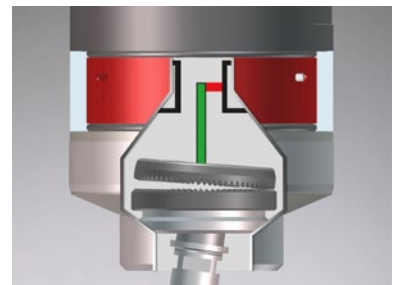
Esquema general del sistema



TC54-10 T – Medición de piezas en el torno



Medición en tracción y compresión



Mecanismo de medición patentado **shark360**



Medición de herramientas en el torno

Datos técnicos

TC54-10

TC64-10

	TC54-10	TC64-10
Tamaño	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Longitud*	68 mm	68 mm
Tipo de transmisión	Infrarrojos	Radio
Max. Velocidad de palpado	2000 mm/min	2000 mm/min
Repetibilidad	0,4 µm 2σ	0,4 µm 2σ

* sin estilete e interface para porta herramientas