



















-  Pomiar detalu
-  Pomiar narzędzi

---

-  Wielokierunkowa **shark360**
-  Transmisja optyczna
-  Transmisja radiowa
-  Pomiar położenia
-  Pomiar standardowych funkcji
-  Pomiar w kierunku  $\pm Z$
-  Pomiary ze skrętem
-  Obróbka adaptacyjna
-  Pomiar z chłodziwem
-  Detekcja złamania narzędzia
-  Pomiar długości narzędzia
-  Pomiar średnicy narzędzia
-  Kompensacja zużycia
-  Kompensacja temperatury



Sondy dotykowe **TC54-10** | **TC64-10**

DO CENTRÓW FREZARSKICH I TOKARSKICH

**BLUM**  
focus on productivity



## Sondy dotykowe TC54-10 | TC64-10

DO CENTRÓW FREZARSKICH I TOKARSKICH

### Kompaktowa sonda narzędziowa z rewolucyjnym mechanizmem pomiarowym shark360

Sondy dotykowe TC54-10 i TC64-10 łączą wszystkie zalety mechanizmu pomiarowego **shark360** z kompaktowością standardowej wielokierunkowej sondy dotykowej BLUM. Dzięki trwałej konstrukcji i odpornemu na zużycie mechanizmowi pomiarowemu z zębatym kołem talerzowym systemy są przystosowane do pomiaru narzędzi i detali w centrach tokarskich i frezarskich.

- Pomiar obrabianego detalu i ustawienie narzędzia w maszynach tokarskich
- Zastosowanie w głowicy rewolwerowej
- Pomiary obustronne oraz skrętne z przesunięciem trzpienia pomiarowego

### Korzyści:

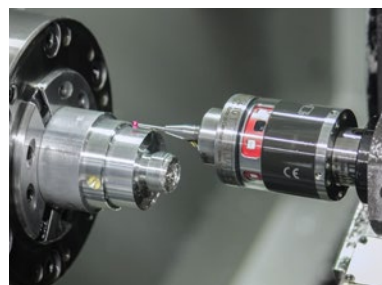
- Najwyższa precyzja pomiaru, opatentowany mechanizm pomiarowy **shark360**
- Wyjątkowa prędkość pomiaru
- Stałe siły odchylające we wszystkich kierunkach pomiaru
- Idealnie nadaje się do wysoko wydajnej produkcji
- Niezawodne pomiary również z chłodziwem
- Brak części zużywalnych - optoelektroniczny mechanizm pomiarowy
- Sprawdzona solidna konstrukcja
- Umożliwia bezobsługową produkcję

### Niezawodne i sprawdzone technologie przesyłania

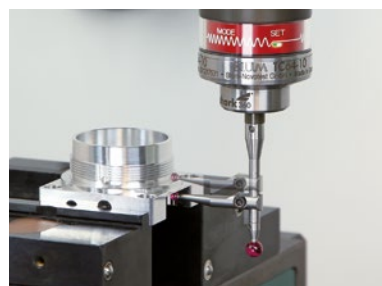
Sondy dotykowe firmy BLUM są dostępne z technologii radiowej lub na podczerwieć:

- Niezwykle szybka i niezawodna transmisja
- Sekwencyjne używanie do 6 radiowych systemów pomiarowych z jednym odbiornikiem
- Sekwencyjne używanie 2 systemów pomiarowych na podczerwieć z jednym odbiornikiem (tryb DUO)
- Jednoczesne stosowanie 2 radiowych systemów pomiarowych w jednej maszynie (tryb TWIN)

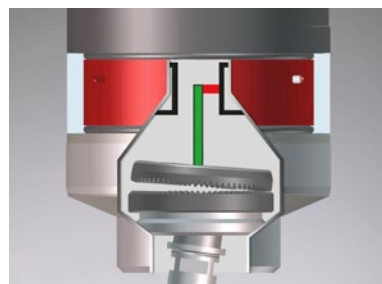
### Konfiguracje systemu



TC54-10 T – Pomiar detalu w tokarce



Pomiar w kierunku Z+ i Z-



Opatentowany mechanizm pomiarowy **shark360**



Pomiar narzędzi w tokarce

### Dane techniczne

	TC54-10	TC64-10
Wymiary	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Długość*	68 mm	68 mm
Transmisja	Optyczna	Radiowa
Maks. prędkość pomiarowa	2000 mm/min	2000 mm/min
Powtarzalność	0,4 µm 2σ	0,4 µm 2σ

\* bez trzpienia pomiarowego i oprawki narzędziowej