



-  工件量測
-  刀具量測
-
-  shark360 技術
-  紅外線傳輸
-  無線電傳輸
-  位置量測
-  標準特徵量測
-  拉出式量測
-  橫向量測
-  適應性加工
-  切削液條件量測
-  刀具破損監控
-  刀具長度量測
-  刀具半徑量測
-  磨損補償
-  機台軸向溫升變位補償



測頭 **TC54-10** | **TC64-10**
適用於車床和銑床

BLUM
focus on productivity



測頭 TC54-10 | TC64-10

適用於車床和銑床

採用革新shark360量機構的精簡接觸式測頭

TC54-10和TC64-10接觸式測頭結合Shark360量測機構和波龍標準全方向測頭的所有優勢，採用堅固耐用設計及無磨損平

面齒輪量測機構，非常適合用於車床、銑床的刀具和工件量測。

- 工件量測與刀長設定應用於車床與銑床工具機
- 可應用於刀塔
- 复合型測針的拉出式量測與橫向量測

您的利基:

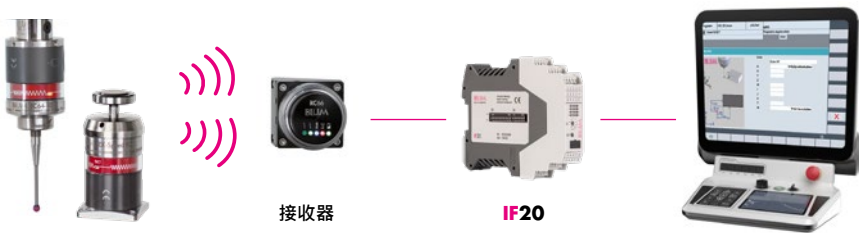
- 由於專利 shark360量測機構而具有優越精度
- 高量測速度
- 所有量測方向穩定的觸發力
- 適合高效能生產
- 在切削液影響下仍然保持可靠的量測精度
- 無磨損，光學量測機構
- 堅固耐用的設計
- 適用無人化生產

可靠且穩定的傳輸技術

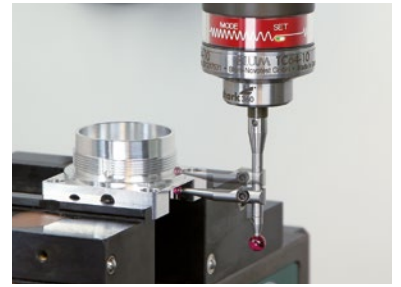
BLUM工件量測可選擇無線電與紅外線傳輸系統

- 傳輸速度極快且相當可靠
- 6組無線電量測設備可共用一組接收器
- 2組紅外線量測設備可共用一組接收器(DUO模式)
- 2組無線電量測設備可以於同一機台同步量測(TWIN模式)

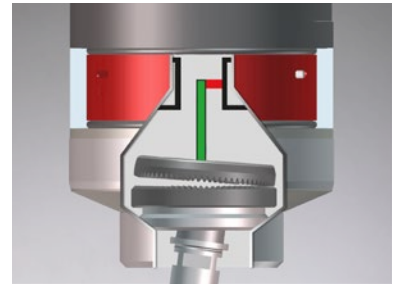
系統總覽



TC54-10T 工件量測應用於車床



拉出式及推入式量測



專利設計shark360量測機構



刀具量測應用於車床

技術規格

TC54-10

TC64-10

外徑尺寸

Ø 40 mm

Ø 40 mm

長度*

68 mm

68 mm

傳輸方式

紅外線

無線電

最大量測速度

2000 mm/min

2000 mm/min

重覆性精度

0.4 µm 2σ

0.4 µm 2σ

*不包含測針與連接刀把