



Měření nástroje



Kabelové připojení



Infračervený přenos



Rádiový přenos



Technologie **shark360**



Měřicí mechanismus bez opotřebení



Detekce lomu nástroje



Měření délky nástroje



Měření poloměru nástroje



Kompensace teploty



3D NÁSTROJOVÉ DOTYKOVÉ SONDY Z-MT | TC54-20 | TC64-20
MĚŘENÍ SOUSTRUŽNICKÝCH NÁSTROJŮ

BLUM
focus on productivity



3D NÁSTROJOVÉ DOTYKOVÉ SONDY Z-MT | TC54-20 | TC64-20

MĚŘENÍ SOUSTRUŽNICKÝCH NÁSTROJŮ

Řada vysoce přesných nástrojových sond - dokonalé měření soustružnických nástrojů

- Detekce lomu nástroje
- Měření délky nástroje
- Měření poloměru nástroje
- Osová kompenzace

Vaše výhody:

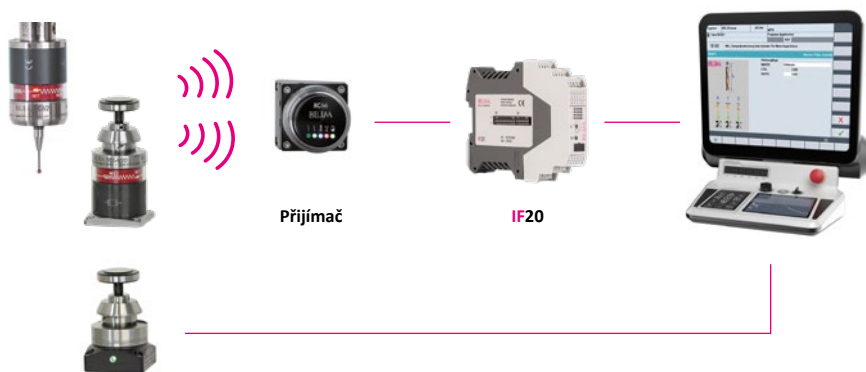
- Vynikající přesnost díky patentovanému měřicímu mechanismu shark360
- Zamezení následných škod v důsledku zlomení nástroje
- Rychlá návratnost investic
- Neopotřebitelný, optoelektronický mechanismus
- Přizpůsobitelný specifickým požadavkům (speciální dotekové hroty)
- Kompaktní a robustní design

Přenosové technologie

3D nástrojové sondy od BLUMu jsou dostupné v kabelové verzi, nebo s radiovou / infračervenou technologií:

- Extrémně rychlý a spolehlivý přenos
- Sekvenční použití až šesti rádiových měřicích systémů s jedním přijímačem
- Sekvenční použití dvou infračervených měřicích systémů s jedním infračerveným přijímačem (DUO-Mode)
- Současné použití dvou rádiových měřicích systémů na jednom stroji (TWIN-Mode)

Konfigurace systému



Měření poloměru nástroje



Měření délky nástroje

Technická data

	Z-MT	TC54-20	TC64-20
Výška (bez hrotu)	47,5 mm	69,8 mm	69,8 mm
Přenos	kabelem	infračervený	rádiový
Opakovatelná přesnost	0,4 μm 2	0,4 μm 2	0,4 μm 2
Minimální Ø nástroje	1 mm*	1 mm*	1 mm*

* Podle geometrie a materiálu nástroje, nástroj se nesmí zničit silami snímání