




 **Werkstückmessung**


 **Werkstückprüfung**

 Modulares System


 Post-Prozess-Messtechnik


 Klein- & Groß-Serienfertigung


 Temperaturmessung

 Messung Durchmesser

 Messung Länge

 Messung Rundheit

 Messung Zylindrizität

 Messung Konzentrität



BMK 5

MESS- UND AUTOMATISIERUNGSKONZEPT

BLUM
NOVOTEST

**In-Line-Modul für die Serienfertigung | Stand-Alone-System im Werkstattbetrieb**

Der BMK 5 ist eine variable, modular erweiterbare Messzelle, welche bei Integration entsprechender Module auch zusätzliche Aufgaben, wie z.B. das Sortieren, Kennzeichnen und Verpacken von Bauteilen ausführen kann. Das Spektrum des BMK 5 reicht vom Einsatz in der Kleinserienfertigung z.B. als flexible Stand-Alone-Mess- und Prü fzelle, bis zum voll integrierten Post-Prozess-System für die hochproduktive Serienfertigung. Teilehandlung zwischen den Maschinen und einzelnen Messstationen erfolgt automatisiert über einen 6-Achs-Roboter.

Ihr Vorteil:

- Freistehend oder angedockt an eine Bearbeitungsmaschine einsetzbar
- Integriert als »end-of-line« oder »post-prozess«-System, mit Korrektur-Regelkreis
- Paarungsmessung und sortierte Ablage/Vormontage
- Flexibel bestückbarer Arbeitsraum
- Be-/Entladen manuell oder automatisiert
- Aufnahme von bis zu 9 Mess- und Prüfmodulen, mit Nullpunkt-Spannsystemen
- Hoher Nutzungsgrad durch minimalen Rüstaufwand
- Automatisierte Messung ohne zusätzlichen Personaleinsatz
- Messen – Prüfen – Automatisieren | Komplettlösungen aus einer Hand

Technische Daten

Standardabmessung außen	H = 2100 mm, T = 1400 mm, B = 1250 mm
Arbeitsraum innen	H = 800 mm, T = 1150 mm, B = 1000 mm
Handhabung	Knickarm-Roboter (hängend/stehend)
Anzahl Achsen	6
Traglast	bis 5 kg
Reichweite	R 850 mm
Werkstückgewicht	bis ca. 3 kg
Taktzeit	≥ 12 sec. (Einfachgreifer), ≥ 8 sec. (Doppelgreifer)
Mess-/Prüfmodule	bis zu 9 Stationen möglich
Sensorik	optisch taktil pneumatische Messung
Messauswertung	Panel-PC mit Statistikprogramm
Korrektur	optional mit Korrekturschnittstelle
Automatisierungsgrad	manuell bis voll automatisiert (Transportbandverknüpfung)
Einsatzgebiet	Klein- Mittel- Großserienfertigung
Temperaturbereich	0 °C bis +45 °C
Gewicht	ca. 1.500 kg



Teilehandlung mit 6-Achs-Roboter – intern wie auch im Verbund mit Nachbarmaschinen



Beschriftungs- und DataMatrix-Code-Erkennung



Post-Prozess-Messzelle für Pumpen-Rotoren



Erweiterbar mit automatischer Werkstücklagererkennung durch Bildverarbeitungssystem